

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<http://vzvt.nt-rt.ru/> || vty@nt-rt.ru

Весы бункерные «НИВА»



Бункерные весы непрерывно производят взвешивание необходимого объема сыпучих продуктов заданными оператором порциями. Бункерные весы производства Волгоградского Завода Весоизмерительной Техники обладают широкими возможностями по встройке в технологические линии.

В процессе работы весов происходит автоматическое суммирование всех взвешенных порций до заданного оператором значения массы. Размер и вес порции различается в зависимости от конкретной модели весов может как определяться объемом весового бункера, так и задаваться оператором весов вручную, на пульте управления. От размера порции зависит производительность бункерных весов - количество взвешиваемого продукта в единицу времени (чаще всего измеряется в тоннах в час). Так как взвешивание больших и малых порций происходит почти с одинаковыми временными затратами, итоговая производительность весов прямо пропорциональна внутреннему объему весового бункера.

Применение весовых бункеров при взвешивании больших объемов сыпучих продуктов (зерно, крупы, семена, комбикорм, гранулы пластмасс и т.п.) позволяет получить точный вес всей партии, фактически перевесив её малыми дозами.

Наглядный пример работы бункерных весов - это задача по отгрузке зерна в баржу вместимостью 10000 тонн на хлебоприемном предприятии. С учетом очень высокой стоимости простоя баржи, как правило, стоит задача максимально скорой отгрузки с минимальными временными потерями. Если масса зерна загружаемого в баржу составляет 10000 тонн то, с учетом применения бункерных весов вместимостью 1000 кг и максимальной производительностью 120 тонн/час, загрузка баржи займет более трех суток при круглосуточной работе бункерных весов. Быстрее было бы, конечно, грузить конвейерной системой и использовать конвейерные весы, но точность конвейерных весов на порядок ниже.

Бункеры-дозаторы сегодня применяются повсеместно, где нужно определить вес сыпучих продуктов, но особенно они необходимы на элеваторах, хлебокомбинатах, портах, химических комбинатах и сельскохозяйственных предприятиях.

Работа бункерных весов:

На индикаторе по выбору оператора отображается текущая масса в весовом бункере, суммарная масса за выбранный интервал времени, производительность (в процентах от максимальной) или масса до завершения отгрузки. В конструкции весов используются получившие широкое применение дроссельные заслонки либо заслонки шиберного типа, позволяющие обеспечивать высокую герметичность и соответственно минимальный распыл продукта при выгрузке и загрузке весового бункера. Это очень облегчает жизнь людям, работающим рядом с весами.

Бункерные весы обладают широкими возможностями по встройке в технологические и производственные линии. Могут использоваться совместно с конвейерными, шнековыми системами, дозаторами и фасовочными машинами.

Характеристики:

Модель «НИВА»	6	12	30	60	120	180	240	360
Наибольшая производительность, т/ч	6	12	30	60	120	180	240	360
Наибольший предел порционного взвешивания, кг	50	100	300	500	1000	1500	1000	1500
Цена деления, г	50	50	100	200	500	1000		

0...+40 (без осушки воздуха)

Температурный диапазон, °C

-30...+40 (с осушкой воздуха или эл. приводом заслонок)

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<http://vzvt.nt-rt.ru/> || vty@nt-rt.ru